



PRESTAÇÃO DE CONTAS
Conciliação Bancária

1. NOME DO PROJETO:

V TORNEIO DOS CAMPEÕES DE KARATE

2. NOME DO PROPONENTE:

FEDERAÇÃO PAULISTA DE KARATE

RECEITA			DESPESAS				
5. DATA	6. HISTÓRICO	7. VALOR	8. DATA	9. NOME DO CREDOR	10. Nº TED - DOC	11. NOTA FISCAL/ RECIBO	12. VALOR
01/04/2022	202.203.310.047.956	200.000,00	04/04/2022	ALBERTO FERNA	40.401	157	3.215,00
			04/04/2022	ALBERTO FERNA	40.402	158	4.410,00
			04/04/2022	ALBERTO FERNA	40.403	159	1.654,00
			04/04/2022	ALBERTO FERNA	40.404	2033	3.495,00
			04/04/2022	ALBERTO FERNA	40.405	2034	3.950,00
			04/04/2022	ALBERTO FERNA	40.406	2035	2.576,00
			04/04/2022	ALBERTO FERNA	40.407	163	8.132,00
			04/04/2022	ALBERTO FERNA	40.408	2037	14.560,00
			04/04/2022	ALBERTO FERNA	40.409	2038	6.776,00
			04/04/2022	ALBERTO FERNA	40.410	2039	9.856,00
			04/04/2022	ALBERTO FERNA	40.411	2040	15.792,00
			04/04/2022	ALBERTO FERNA	40.412	2041	12.000,00
			04/04/2022	ALBERTO FERNA	40.413	165	12.000,00
			04/04/2022	ALBERTO FERNA	40.414	2044	7.312,00
			04/04/2022	ALBERTO FERNA	40.415	2045	19.032,00
			04/04/2022	ALBERTO FERNA	40.416	2046	5.520,00
			04/04/2022	ALBERTO FERNA	40.417	2047	38.192,00
			04/04/2022	ALBERTO FERNA	40.418	2048	12.768,00
			04/04/2022	OVERMED	554.386.000.010.148	1335	5.824,00
			04/04/2022	ALAC	40.419	6898	12.936,00



FEDERAÇÃO PAULISTA DE KARATE
Fundada em 13 de Setembro de 1974
Entidade Estadual de Administração do Karate Filiada à CBK – Confederação Brasileira de Karate
CNPJ: 48.241.897/0001-71

			13. TOTAL				200.000,00
14. TOTAL		200.000,00	15. SALDO				0,00
16. LOCAL E DATA			17. ASSINATURA DO PROPONENTE / RESPONSÁVEL. CARIMBO E ASSINATURA DO PROFISSIONAL DE CONTABILIDADE.				
São Paulo, 04 de maio de 2022.							
			Jose Carlos Gomes de Oliveira- Presidente		WILCELI CRISTINA COSTA GEMI RUA CLÉLIA Costa , CJ. 93 - LAPA - SP CEP 05042-000 - FONE: 11 2193-1664 CONTADORA CRC 1SP156175/0-9 / CPF 047340198-35		